

---

## 21398 | Werkzeugmechaniker – TQ: 7 Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen

---

Kurszeitraum: 07.06.2027 - 01.10.2027

Kursort: bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft, Bildungszentrum Erzgebirge/  
Schwarzenberg, Gartenstraße 9, 08340 Schwarzenberg

---

Als Werkzeugmechaniker stellen Sie Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen her und sorgen für deren Wartung und Instandhaltung.

### TQ 7: Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen

- Fertigungsabläufe unter wirtschaftlichen und terminlichen Vorgaben planen.
- Produktionsprozesse überwachen und bei Abweichungen Maßnahmen einleiten.
- Qualitätssicherungs- und Dokumentationsaufgaben eigenständig durchführen.

Teilnehmende beheben Fehler, führen Qualitätskontrollen durch, analysieren Mängelursachen, optimieren Arbeitsprozesse und fördern die kontinuierliche Verbesserung im Betrieb.

Das Konzept dieser TQ entspricht dem [bundesweit anerkannten BIBB-Standard](#).

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ und stehen für praxisnahe Inhalte sowie hohe Qualitätsstandards.

### Hinweis:

Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

### Dauer:

Gesamtdauer: 17 Wochen

Dauer Theoriephase: 12 Wochen (480 UE)

Betriebliche Qualifizierungsphase: 5 Wochen (200

### Abschluss

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.

### Anschlussmöglichkeiten:

---

## Gruppe Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft

Mit jeder erfolgreich abgeschlossenen TQ erweitern Sie Ihre beruflichen Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss als Werkzeugmechaniker näher.

## **TQ: 1 Metallbearbeitung - Herstellen von Bauteilen, Baugruppen**

- Bereitstellung und Bearbeitung von Halbzeugen
- Nachbearbeitung von Halbfertigteilen und Fertigteilen

## **TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik**

- Herstellen, montieren und demontieren
- Einrüsten und Vorbereitung von Werkzeugmaschinen

## **TQ 3: Fertigung, Bearbeitung und Montage von Bauteilen und Baugruppen**

- Werkzeuge auswählen, bereitstellen und einsetzen,
- Halbzeuge und Werkstücke für die Bearbeitung vorbereiten und spannen
- Unterschiedliche maschinelle Bearbeitungsverfahren auswählen und einsetzen

## **TQ 4: Herstellen von Formen und Werkzeugen**

- Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen montieren und anpassen.
- Fehler und Verschleiß an Werkzeugen erkennen und beurteilen.
- Wartungs-, Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten durchführen.

## **TQ 5: Fertigung und Instandhaltung**

- Endbearbeitung und montieren von Werkzeugen und Werkzeugsystemen
- Prüfen von Form und Maßhaltigkeit nach Vorgabe
- Funktionstest

## **TQ 7: Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen**

- Fehlerbehebung und kontinuierliche Qualitätskontrolle

Weitere Informationen: [www.teilqualifikation-sachsen.de](http://www.teilqualifikation-sachsen.de)