

19025 | Klartextprogrammierung für Bahnsteuerung TNC 320, TNC 620, TNC 640/ iTNC 530, Basiskurs

Kursumfang: 40 Unterrichtseinheiten (UE) zu 45 Minuten

Kurszeitraum: 09.02.2026 - 13.02.2026

Kurstage: Montag 07:30 - 15:00 Uhr
Dienstag 07:30 - 15:00 Uhr
Mittwoch 07:30 - 15:00 Uhr
Donnerstag 07:30 - 15:00 Uhr
Freitag 07:30 - 12:00 Uhr

Kurspreis: 1.750,00 €

Kursort: Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Werdau,
Greizer Straße 12, 08412 Werdau, Ansprechpartner, Tina Särchinger, 03761
888030, bz-werdau@bsw-mail.de

Die Schulungsteilnehmer können am Ende des Kurses nach einer Werkstückzeichnung Programme im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog erstellen und testen.

Die im Kurs verwendete Steuerung ist der Programmierplatz TNC 640 / iTNC530.

Methoden/Inhalte

Basiswissen

- Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle
- Datenübertragung

Bahnfunktionen

- Rechtwinklige Koordinaten
- Polarkoordinaten

Zyklen

- Bohrzyklen
- Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten

Gruppe Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft

Gruppe Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft



- Zyklen zum Herstellen von Punktemuster
- SL-Zyklen
- Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung

Programmiertechniken

- Programmteil-Wiederholung
- Unterprogrammtechnik
- Verschachtelung

Abschluss/Zertifikat

Teilnahmebescheinigung der bsw gGmbH bzw. Gemeinsames Zertifikat der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH und bsw gGmbH (nur Werdau)

Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, die über Kenntnisse im Fräsen nach Zeichnung und über CNC-Grundkenntnisse verfügen, CNC-Ausbilder.

Gruppe Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft

AGB und Widerruf

www.bsw-sachsen.de/agb-und-widerruf

Datenschutz

www.bsw-sachsen.de/datenschutz

Impressum

www.bsw-sachsen.de/impressum