# 20519 | Klartextprogrammierung für Bahnsteuerung TNC 320, TNC 620, TNC640/ITNC 530, Aufbaukurs

Die Schulungsteilnehmer erweitern und vertiefen ihre Kenntnisse in den einzelnen Themenbereichen bei der Programmierung im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog.

| | |
|---|---|
| Kursumfang: | 40 Unterrichtseinheiten (UE) zu 45 Minuten |
| Kurszeitraum: | 24.05.2027 - 28.05.2027 |
| Kurstage: | Montag 07:30 - 15:00 Uhr<br>Dienstag 07:30 - 15:00 Uhr<br>Mittwoch 07:30 - 15:00 Uhr<br>Donnerstag 07:30 - 15:00 Uhr<br>Freitag 07:30 - 12:00 Uhr |
| Kurspreis: | 1.800,00 € |
| Kursort: | bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Werdau, Greizer Straße 12, 08412 Werdau, Ansprechpartnerin, Tina Särchinger |

Die Schulungsteilnehmer erweitern und vertiefen ihre Kenntnisse in den einzelnen Themenbereichen bei der Programmierung im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog.
Die im Kurs verwendete Steuerung ist der Programmierplatz TNC 640 / iTNC530.

## Methoden/Inhalte

### Programmiertechniken

- Unterprogramme
- Programmteil-Wiederholungen
- Programm-Aufruf
- Verschachtelungen

### Zyklen-Anwendung

- Bohren, Gewindebohren und Gewindefräsen

- Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Konturenfräsen mit SL-Zyklen Konturzug
- Rückwärts-Programm (PGM, REV)
- Koordinaten-Umrechnungen und Sonderzyklen

**Bearbeitung von Formen**

- Fräsbearbeitung mit Schaftfräser in mehreren Schnitten
- Koordinaten-Umrechnungen für Fräsbearbeitungen kombinieren
- Rotationssymmetrische räumliche Bearbeitungen
- Zusatz-Funktionen für das Bahnverhalten

**Q-Parameter-Programmierung**

- Prinzip und Funktionsübersicht sowie Grundfunktionen (wenn/dann-Entscheidungen mit Q-Parametern (Sprünge) und frei definierbare Tabelle)

**iTNC 530**

- Vorstellung neuer Funktionen mit Zyklen wie Preset-Tabelle
- PLANE-Funktionen
- neue Bearbeitungszyklen 251-254
- SL mit Konturformel
- Rückwärts-Programm

## Abschluss/Zertifikat

Gemeinsames Zertifikat der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH und bsw gGmbH (nur Werdau), bitte einfügen autorisierter Schulungspartner der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

## Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, die am Basiskurs B iTNC530 bzw. TNC 426/430 teilgenommen haben oder Kenntnisse im Programmieren der TNC-Steuerung besitzen.