# 20523 | Klartextprogrammierung für Bahnsteuerung TNC 320, TNC 620, TNC 640/ ITNC 530, Basiskurs

Die Schulungsteilnehmer können am Ende des Kurses nach einer Werkstückzeichnung Programme im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog erstellen und anwenden.

| | |
|---|---|
| Kursumfang: | 40 Unterrichtseinheiten (UE) zu 45 Minuten |
| Kurszeitraum: | 05.07.2027 - 09.07.2027 |
| Kurstage: | Montag 07:30 - 15:00 Uhr<br>Dienstag 07:30 - 15:00 Uhr<br>Mittwoch 07:30 - 15:00 Uhr<br>Donnerstag 07:30 - 15:00 Uhr<br>Freitag 07:30 - 12:00 Uhr |
| Kurspreis: | 1.800,00 € |
| Kursort: | bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Werdau, Greizer Straße 12, 08412 Werdau, Ansprechpartnerin:, Tina Särchinger |

Die Schulungsteilnehmer können am Ende des Kurses nach einer Werkstückzeichnung Programme im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog erstellen und testen.
Die im Kurs verwendete Steuerung ist der Programmierplatz TNC 640 / iTNC530.

## Methoden/Inhalte

### Basiswissen

- Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle
- Datenübertragung

### Bahnfunktionen

- Rechtwinklige Koordinaten
- Polarkoordinaten

### Zyklen

- Bohrzyklen
- Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Zyklen zum Herstellen von Punktemuster
- SL-Zyklen
- Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung

**Programmiertechniken**

- Programmteil-Wiederholung
- Unterprogrammtechnik
- Verschachtelung

## Abschluss/Zertifikat

Gemeinsames Zertifikat der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH und bsw gGmbH (nur Werdau), bitte einfügen autorisierter Schulungspartner der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

## Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, die über Kenntnisse im Fräsen nach Zeichnung und über CNC-Grundkenntnisse verfügen, CNC-Ausbilder.